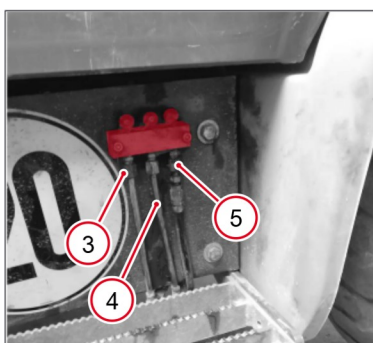


Joonis 228: Esisilla määrimine

1. Määrige esisilla määrdeplakil määrdeniplid 1 kuni 2.



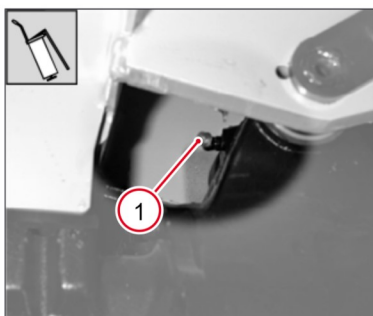
Joonis 229: Tagasilla määrimine

2. Määrige tagasilla määrdeplakil määrdeniplid 3 kuni 5.

Pos.	Määrdekoht
1	Teljekael esisillal vasakul
2	Teljekael esisillal paremal
3	Teljekael tagasillal vasakul
4	Teljekael tagasillal keskel
5	Teljekael tagasillal paremal

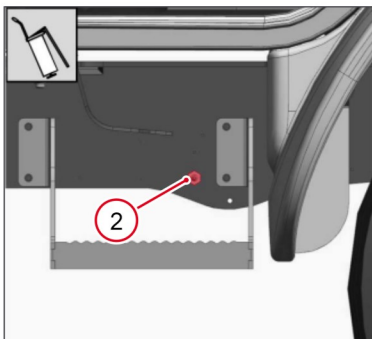
8.8.3 Tagasilla pendellaagrite määrimine

Sõiduki tagasild asetseb pendeldavana.



Joonis 230: Pendellaagrite määrimispunktid

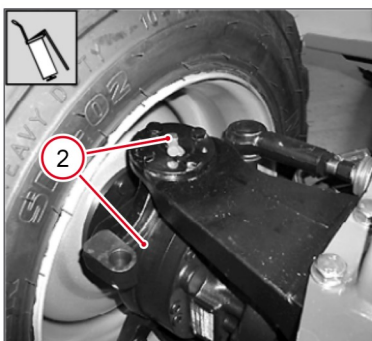
- ✓ Järgige ettevalmistust määrimiseks!
- Määrige pendellaagrite määrdeniplit 1.



Joonis 231: Keskne määrdepunkt

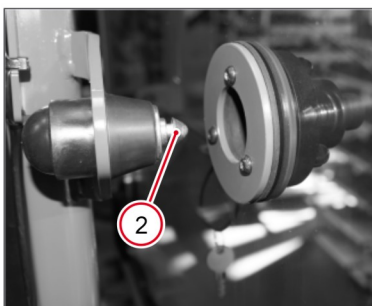
Tagasilla keskne määrimine

- ✓ Järgige ettevalmistust määrimiseks!
- 1. Keskne määrdepunkt **2** sissepääsu juures
- 2. Tagasilla määrimine

8.8.4 Rattamootorite laagrite määrimine


Joonis 232: Rattamootorite laagrid

- ✓ Järgige ettevalmistust määrimiseks!
- Määrige määrdenippel **2** (2x) rattamootori kohta (laagrid üleval ja all).

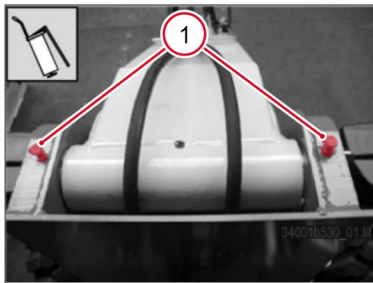
8.8.5 Uste määrimine


Joonis 233: Uste määrimispunktid

- ✓ Järgige ettevalmistust määrimiseks!
- 1. Määrige pöördliigendeid **1**.
- 2. Määrige ukse lukustusseadet **2**.

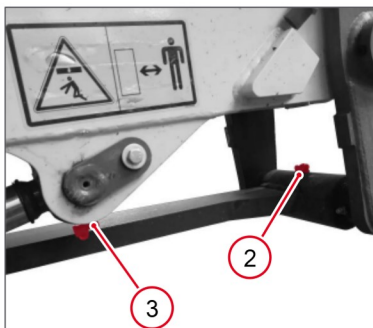
8.8.6 Laadimisseadme määrimine
Määrimine

1. Sättige kiirvahetussüsteem horisontaalseks.
2. Määrimiseks ettevalmistamine [Vaata Ettevalmistamine määrimiseks Leheküljel 243.](#)
3. Määrige määrimiskohti määrdepritsiga.



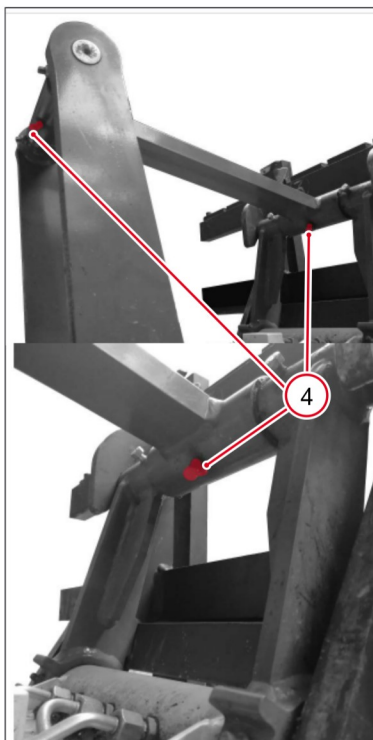
Joonis 234: Laadimisseadme määrimine

- 1 Määrige laadimisseadme laagrite määrdenipleid.



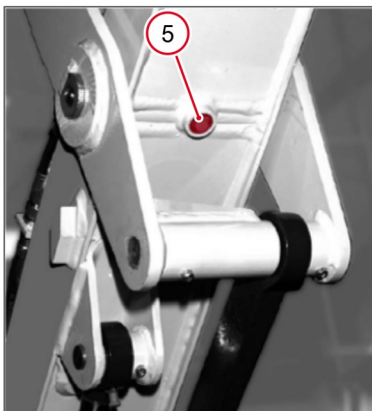
Joonis 235: Tõste- ja kallutussilindrite laagrite määrimine

- 2 Määrige tõstesilindrite laagrite määrdenipleid.
- 3 Määrige kallutusseadme laagrite määrdenipleid.



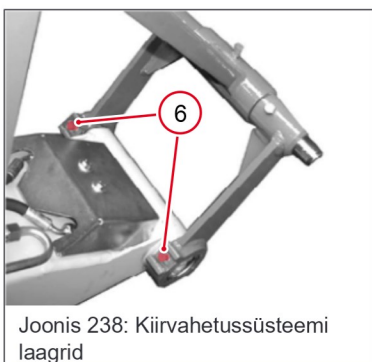
Joonis 236: Kallutusstange laagrite määrimine

- 4 Määrige kallutusseadme laagrite määrdenipleid.



Joonis 237: Kallutushoova laagrite määrimine

5. **5** Määrige kallutushoova laagrite määrdenipleid.



Joonis 238: Kiirvahetussüsteemi laagrid

6. **6** Määrige kiirvahetussüsteemi laagrite määrdenipleid.

8.8.7 Haakeühenduse määrimine

8.8.7.1 Iserakenduv haakeühendus



⚠ HOIATUS

Kulunud haakepoldid, liiga suure lõtkuga laagrid ja kulunud alusrõngas võivad põhjustada õnnetuse!

Eiramine võib põhjustada raskeid või surmavaid kehavigastusi.

- ▶ Kontrollige haakeühendust iga päev kulumise ja lõtku suhtes.
- ▶ Määrige alusrõngast.
- ▶ Laske defektne haakeühendus volitatud töökojal välja vahetada.